



NEW HOLLAND
CONSTRUCTION

PROPOSTA comercial



BAMAQ
máquinas



NEW HOLLAND
CONSTRUCTION



NEW HOLLAND
CONSTRUCTION

BAMAQ



BAMAQ
maquinas

NEW HOLLAND
CONSTRUCTION

Apresentação

Proposta: 1089894
01/12/2025

Precisando falar com a Bamaq?

Abra a câmera
do celular e aponte
para o código
abaixo:



EMPRESA: BAMAQ SA GOIANIA
CNPJ: 18.209.965/0019-83
RUA DOUTOR LEOPOLDO DE BULHÕES S/N - BAIRRO: VILA
SANTA APARECIDA DE GOIANIA/GO 74.912570

À

TECPAV ENGENHARIA LTDA.

CPF/CNPJ: 22.782.061/0001-90
RUA 23, 420, 420, JARDIM GOIAS, Goiania - GO

Na qualidade de Distribuidor Exclusivo dos produtos da marca New Holland, fabricados pela CNH Industrial Brasil Ltda, temos o prazer de trazer uma breve introdução sobre a Bamaq e apresentar as nossas condições comerciais.

ONDE estamos



Contagem.MG: (31) 3369-1000

Uberlândia.MG: (34) 3222-7001

Varginha.MG: (35) 3219-6600

Montes Claros.MG: (38) 3690-2400

Salvador.BA: (71) 3246-1700

Recife.PE/AL/RN/PB: (81) 3139-7900

Fortaleza.CE: (85) 3274-8613

Teresina.PI: (86) 2107-7800

São Luís.MA: (98) 2107-0330

Goiânia.GO/DF/TO: (62) 3589-8600

Cuiabá.MT: (65) 3612-0600

Manaus.AM: (92) 3652-2150

Marituba.PA: (91) 3131-6464

Ou ligue em nossa central:

0800 727 8448

DEALER standard



A **Bamaq Máquinas** é altamente reconhecida no **Dealer Standard da New Holland**, o Programa de Certificação criado pela fábrica para alinhamento de estratégias dos concessionários em todos os quesitos relacionados ao atendimento ao cliente.

Em 2023, na avaliação do Dealer Standard 2022, a **Bamaq Máquinas** foi a concessionária destaque na América Latina pelo terceiro ano consecutivo, com todas as filiais avaliadas na edição classificadas nas categorias da premiação. Foram 8 troféus **Excellence** e 2 prêmios **Expert**, além do Prêmio **Customer Experience**.





O SISTEMA DE telemetria com a qualidade BAMAQ

O mercado de máquinas de construção tem uma eficiente alternativa em monitoramento de frota: Koneq.

O sistema com a qualidade Bamaq apresenta a conexão perfeita entre o cliente e seus negócios, e é a solução definitiva para quem sabe que máquina foi feita para produzir. Com cobertura satelital e por GPRS, o Koneq é um robusto sistema de telemetria e muito mais: com acesso fácil e rápido às informações da máquina, a Central de Monitoramento dedicada analisa a performance operacional em tempo real, com foco na eficiência e na rentabilidade para os clientes.

Ficou interessado? Consulte-nos para mais informações sobre os planos Koneq.



NOSSAS máquinas

BAMAQ
máquinas

NEW HOLLAND
CONSTRUCTION



MOTONIVELADORAS - RG140B CF+AR+RT

DESCRIÇÃO TÉCNICA DA MÁQUINA

As Motoniveladoras New Holland são produtivas econômicas e duráveis. Cabine fechada posicionada no chassi traseiro com ótima visibilidade, certificada ROPS/FOPS, ar condicionado, monitoramento eletrônico de códigos de falha e indicadores de capacidades Motor: NEW HOLLAND NEF6 injeção direta, common rail, Turbo Diesel de potência variável, 6 cilindro injeção direta de gerenciamento eletrônico, com potência variável líquida 140/160, MAR-1/TIER III. Torque líquido (Nm) 591/678 a 1.500 Rpm Transmissão: Powershift com conversor de torque equipado com lock-up. Controle eletrônico com 6 velocidades à frente e 3 à ré. Proteção contra reversão de sentido, sobrevelocidade e redução de marchas. Monitoramento eletrônico de falhas e sistema auxiliar de deslocamento em caso de falha (Go Home) Eixos: Dimensionados para aplicações severas. Diferencial Super Max Trac com transferência de torque automática. Freios multidiscos em banho de óleo com freio de estacionamento independente. Sistema hidráulico: Bomba hidráulica de fluxo variável vazão (L/min) 186 Implementos: Lâmina central: Perfil envolvente Roll Away, com facas e bordas cortantes substituíveis, controle hidráulico do deslocamento angular e lateral. Ângulo máximo de talude: 90°, profundidade de corte (mm): 711, largura de corte (mm): 3.658 (STD), Ripper traseiro com 5 dentes. Pneus: 14x24 - 12L - G2 - sem câmara (STD). Peso operacional 15.070 Kg.

Prazo de Entrega: Imediato Após Autorização De Fat..

ROLO COMPACTADOR - V110PD S8000

DESCRIÇÃO TÉCNICA DA MÁQUINA

Os rolos compactadores V110PD são robustos, econômicos, produtivos e resistentes. Equipados com cabine fechada, certificada ROPS/FOPS, com excelente visibilidade, ar condicionado, painel de monitoramento das funções vitais do equipamento e assento com rotação de 90°. Motor New S8000 Holland Tier III Turbo Diesel de 4 cilindros mecânico. Potência Líquida: 110Hp - Torque máx. 415Nm com pré-filtro ciclônico de admissão de ar de série. Transmissão: Hidrostática com função Speed Travel. Tambor: Diâmetro de 1500mm e 32 mm de espessura para maior capacidade de compactação. Sistema Vibratório: Fase 1: Frequência 31 Hz, Amplitude 1,3mm, Força Centrífuga 26,8 ton, Força total aplicada 34,6 ton. Tanque de combustível com capacidade para 240 litros. Dimensões: A:3.389mm x L:2.324mm x C:5.557mm. Peso operacional: V110 PD (liso com capa): 12.560(kg)

Prazo de Entrega: Imediato Após Autorização De Fat..

ESCAVADEIRA - E215C EVO

DESCRIÇÃO TÉCNICA DA MÁQUINA

Alta produtividade, baixo consumo e durabilidade são marcas registradas das Escavadeira Hidráulicas New Holland. Cabine com ótima visibilidade, certificada ROPS/FOPS, ar condicionado, monitor LCD com indicadores de capacidades, códigos de falhas. 3x Modos de trabalho: Auto, H e SP Dimensões: Largura (mm) 2.990, Altura (mm): 2.960, Comprimento (mm): 9.480 Equipada com Lança (mm) 5.700, Braço (mm) 2.400, sapatas esteira (mm) 600 e caçamba GD (m³) 1,3 Motor: NEW HOLLAND NEF6 F4HE0687A*J101, injeção direta, common rail, Turbo com intercooler, 6 cilindros, potência líquida 148 Hp, TIER 3, Torque máximo 622 N.m Sistema hidráulico de 02 bombas principais de pistões axiais com deslocamento variável e controle eletrônico da vazão 02 x 211 l/min @ 1.800 rpm e 01 bomba piloto de engrenagens Chassi inferior: Sapatas esteira (mm) 600, roletes inferiores: 8, superiores: 2 (Cada lado) Força da barra de tração 188 kN (19.170 kgf.m). Peso operacional (kg): 22.100

Prazo de Entrega: Imediato Após Autorização De Fat..

RETROESCAVADEIRA - B95C 4X4 CF+ AR

DESCRIÇÃO TÉCNICA DA MÁQUINA

Produzidas a mais de 30 anos no Brasil, as retroescavadeiras New Holland são ágeis, econômicas, produtivas e resistentes. Cabine fechada ampla e certificada ROPS/FOPS com excelente visibilidade, portas e janelas em ambos os lados, equipada com ar condicionado, painel de monitoramento das funções vitais do equipamento, faróis halógenos e assento com suspensão por mola, vários porta objetos, tomada de alimentação auxiliar 12V e porta USB. Carregadeira: Capacidade da caçamba (m³): 0,88 equipada com dentes, Largura (mm): 2.345 Força de levantamento (kg) 3.627 - Força de escavação (Kgf) 6.424. Altura de carregamento (mm): 3.562. Basculamento realizado por meio de dois cilindros. Retroescavadeira: Capacidade da caçamba (m³) 0,26 equipada com dentes – Largura (mm): 762 - Força de escavação na caçamba (Kgf) 5.863 (Kgf) - Força de escavação no Braço (Kgf) 3.895 - Profundidade de escavação (mm): 4 .426 – Vão Livre do solo: 445mm - 350mm – Sapatas reversíveis para terra - Trem de força: Motor CNH S8000, TIER 3, Turbo Diesel de 4 cilindros mecânico. Potência Líquida/Bruta: 94/97Hp - Torque máx. 420Nm a 1 .300 Rpm Pré-filtro de admissão de ar de série. Transmissão: Power Shuttle de 4 velocidades com sistema de desacoplamento declutch. Eixos CARRARO HD com Tração (4x4) – Protetor de cárter. Bloqueio do diferencial traseiro acionado por botão na alavanca seletora de marchas e desacoplado automaticamente pelo sistema de direção – Sistema de freios SAHR (Aplicado por mola e liberado hidraulicamente) - Tanque de combustível com capacidade para 163 litros. Sistema hidráulico: Bomba dupla de engrenagens com vazão máx. de 137L/min Chave geral elétrica padrão – Pneus dianteiros R9 T12,5x18 10PR Y, Traseiros 19.5x24 12PR - Peso operacional (kg): 7.218.

Prazo de Entrega: Imediato Após Autorização De Fat..

CONDIÇÕES
gerais

Frete: Equipamento será retirado no local do Faturamento.

Qtd.	Versão	V. unitário	ICMS	Código Finame	Classificação Fiscal
4	RG140B CF+AR+RT	R\$ 950.000,00	R\$ 161.500,00	3670696	84292090
2	V110PD S8000	R\$ 450.000,00	R\$ 76.500,00		84294000
2	E215C EVO	R\$ 760.000,00	R\$ 129.200,00	3847196	84295219
2	B95C 4X4 CF+ AR	R\$ 380.000,00	R\$ 64.600,00	04187800	84295900
Valor Total: R\$ 6.980.000,00					

Validade da Proposta:

01/01/2026

Condição de Pagamento:

FINANCEIRA COM ALIENAÇÃO - Valor: R\$ 6.980.000,00

Fabricante:

CNH INDUSTRIAL BRASIL LTDA
Av. General David Sarnoff, 2237 -
Cidade Industrial Cep: 32.210.900 -
Contagem - MG
CNPJ: 01.844.555/0001-82 I.E 186.272.448.00-85

Garantia:

CNH INDUSTRIAL BRASIL LTDA Fabricante dos equipamentos NEW HOLLAND, garante os produtos novos contra defeitos de fabricação, através de seus concessionários, por um período de 12 (doze) meses, a contar da data de entrega da máquina ao usuário final. Conforme política de garantia.

Entrega Técnica Comercial:

Será realizada uma entrega técnica comercial, detalhando as vantagens operacionais e os cuidados com a manutenção preventiva do equipamento.

Assistência Técnica:

Dispomos de completa oficina mecânica com técnicos treinados pela fábrica. Mecânicos com viaturas equipadas para atendimento no campo, se solicitado. A assistência técnica dada aos equipamentos New Holland é assegurada pela rede de representantes.

Atenciosamente,

BAMAQ S/A Bandeirantes Máquinas e Equipamentos.

Aparecida De Goiania, Segunda-Feira, 01 de Dezembro de 2025

Documento assinado digitalmente
INGRYMARA DO AMARAL AMORIM
Data: 01/12/2025 15:10:36-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

INGRYMARA.AMORIM.

mara.amorim@bamaq.com.br

TECPAV ENGENHARIA LTDA.

22.782.061/0001-90

Precisando falar com a Bamaq?

Abra a câmera
do celular e aponte
para o código
abaixo:



BAMAQ

NEW HOLLAND

NEW HOLLAND